

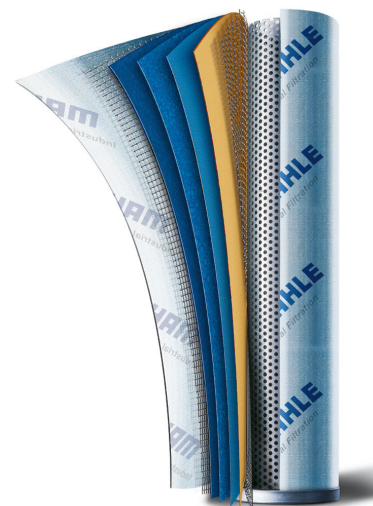
Betere prestaties, langere levensduur, energiezuiniger: het MAHLE Premium Select filterelement.

Met het nieuwe MAHLE Premium Select filterelement zet MAHLE Industrial Filtration een nieuwe standaard voor hydraulische filterelementen. Vergeleken met de conventionele filterelementen, biedt dit innovatieve filterconcept een 30% hogere vuilopnamecapaciteit. Deze verbeterde filterprestatie, gecombineerd met een lagere drukval (Δp), resulteert in een significante reducering van het energieverbruik.

Als zodanig levert deze nieuwe technologie een belangrijke bijdrage aan het ecologisch en economisch functioneren in stationaire en mobiele hydraulische systemen, zowel in de machinebouw, automobiel-/procesindustrie als in bouwmachines.

Optimale prestatie en energiezuinig: MAHLE Premium Select filterelement

- Een 30% hogere vuilopnamecapaciteit dan de standard filterelementen
- Langere levensduur dan conventionele filterelementen
- Lager energieverbruik door geringere drukval Over een langere periode
- Innovatieve filtertechnologie
- Gegarandeerde gedefinieerde vuilopnamecapaciteit conform ISO 16889 (multi-pass test) gedurende de gehele levensduur



Als een innovatieve, betrouwbare partner en leverancier voor de toonaangevende producenten van hydraulische systemen en equipment wereldwijd, is MAHLE Industrial Filtration uw partner op alle gebieden van afscheiding en filtratie.

Bent u geïnteresseerd in gedetailleerde informatie, aarzel niet om contact met ons op te nemen op telefoonnummer 077-3879600 of info@ipar.nl.

MAHLE
Industrial Filtration